Unexpected Visits of Pressure Equipment Unangemeldeter Besuch



Test report no. O1 202 644 Prüfbericht-Nr.	/Ü-22 6161 Rev.1	Order in Auftrags		268753712
First visit	Next visit Laufende Uberwachung Date 12 / 2023 Datum			Special visit sonstige Date enter text Datum
Module ⊠ A2 □ C2 □ H	□H1 □D □D1	□Е	□ E1	according to Directive 2014/68/EU nach Richtlinie 2014/68/EU
Manufacturer Hersteller ISOflanges GmbH Viehtrift 1 29308 Winsen (Aller)	Manufacturer plant(Fertigungsstätte ISOflanges GmbH Viehtrift 1 29308 Winsen (Alle	,	Vieht	^{ant} anges GmbH
Technical data Technische Daten				
Pressure equipment description Druckgerätebeschreibung	Druckhaltendes Au	usrüstungs	teil	
Standards/technical specifications Normen/Spezifikationen	10704.001			
Submitted documents vorgelegte Unterlagen	See attachement			
If module C2: The following modalls Modul C2: Folgenden Baumusterzerti Certificate no./Notified Body Zertifikat-Nr./Notifizierte Stelle	dule B _(P) certificates co fikate decken den Geltungsbo	over the sereicht von M	cope of odul C2 a	f module C2
Inspection activities Durchgeführte Prüfungen		Fulfilled Erf üllt	N/A N/Z	Remarks Bemerkungen
The afore-mentioned technical do and certificates are available Die vorgenannten technischen Unterlagen Zertifikate liegen vor	•	\boxtimes		
The technical documents meet the directive Die technischen Unterlagen erfüllen die Ar	\boxtimes			
The final assessment tests according to Annex I, sec. 3.2 are carried out to the required extent Die Abnahmeprüfungen nach Anh. I, Abschn. 3.2 werden in erforderlichem Umfang durchgeführt				
Examination of one or more press Prüfung eines oder mehrerer Druckgeräte	ure equipment units	\boxtimes		Mfg./Serial no. Produktnr./Seriennr.
selected pressure equipment / a technical data / technische Daten	usgewähltes Druckgerät			
Kind of pressure equipment Art des Druckgerätes	Druckhaltendes Ausrü	istungsteil		
Serial no. Herstell-Nr.	10704.001		Cate Kateg	
Intended use Verwendungszweck	Typ HP ür Flansche I Schwarz-	Flansche Baujahr 2022		

I0704.001_A2.docx T1.3 MS-0001602 Rev.6 Seite 1 von 4

Industrie Service

Test report no. 01 202 644/Ü-22 6161 Rev.1 Prüfbericht-Nr.



Drav Zeich	ving number i	ncl. revision nklusive Revision	enter tex	t				demark tellerzeichen	(enter text
Cha Raun	mber			Α			В		С	
Max Max.	. allowable de zul. Auslegungs	esign pressure druckPS[bar]	PS [bar]	16						
Max Min.	. /min. allowa /max. zul. Ausleç	able design tem gungstemperatur T	p. TS [°C] S[°C]	-20 / +	⊦60					
	. allowable w zul. Betriebsübe	orking pressure rdruck[bar]	e [bar]	16						
Min.	/max. allowa /max. zul. Betriel	able working ter ostemperatur [°C]	np. [°C]	-20 / +	⊦60					
Volu	ıme V [L]/diar men V [L]/Durchr	meter [mm] messer[mm]		DN 15	50					
	d/Fluid Group /Fluidgruppe			Grupp	e 1					
Fire Befer	d pressure eq uertes Druckgerä	uipment (fill in t (bitte ausfüllen fa	if applicable	e)						
		ot steam temp. emperatur TS [°C]	TS [°C]		Heating surface [m²] Heizfläche [m²]					
Max Max.	. pre-heat ter zul. Vorlauftemp	np. TS [°C]: peratur TS [°C]				Water con Wasserinhalt		II [L]		
	zul. Dampferzet					Water con Wasserinhalt				
Max Max.	. heat genera zul. Wärmeleistu	tion [kW] ung [kW]								
	n arks erkungen en	ter text	•		<u> </u>					
		Directive 2014 Richtlinie 2014								
1.	Applicable (Codes	AD 200	00		EN 13445-5 MM-YYYY		EN 13480-5 M-YYYY		
	Applied in fu	III gewandt	\boxtimes							
	Applied in portable ange									
	Parts not ap			•			•			
2.		er specifications Spezifikationen								
Pre Vorai	vious perfori ngegangene Prü	med tests for s	elected pr	essure erät	equ	ipment				
\boxtimes	Module B (Production Typ	e)			Design Type vurfsmuster)	e)		mination o	
	fied Body zierte Stelle		TÜV N	IORD S	Syste	ems GmbH	& Co. ł	· ⟨G		
	ificate/Report ikat-/Bericht-Nr.	no.	enter t	text					attachme e Anlage	nt
	al inspection									
Date Datu)	14.12.2022								

I0704.001_A2.docx T1.3 MS-0001602 Rev.6 Seite 2 von 4

Industrie Service

Test report no. 01 202 644/Ü-22 6161 Rev.1 Prüfbericht-Nr.



	of test prüfung						
Cha Raun	mber	Α		В			С
Test Prüfü	pressure PT [bar]	24		3 x 1	0 bis 2	0,4	5
	: fluid nedium	Wasser		Was	ser		Luft
Holo	ling time [min] zeit [min]	30	./.			./.	
Date	9	14.12.2022	14.12.2022 14.12.202				14.12.2022
Use	d measurement and test equipment endete Mess- und Prüfeinrichtungen	Manometer					L
valid	I calibration until 12 / 2023	Manometer I Seriennr. Mano		oer	204501	1618	
Co	ntent of final inspection alt der Schlussprüfung		Fulfilled erfüllt	N/A N/Z	Annex Anhang	Remarl Bemerku	
1	(Main) drawing number incl. rev. (Haupt) Zeichnungsnummer inklusive Revision		\boxtimes				
2	Dimensional check (Safety relevant dimens pressure equipment correspond with drawing) Maßprüfung (die für die Sicherheit des Druckger Abmessungen entsprechen der Zeichnung)		\boxtimes				
3	Visual inspection Visuelle Prüfung		\boxtimes				
4	Records on base materials and consult Nachweise für Grundwerkstoffe und Schweißzu:						
5	Material traceability Rückverfolgbarkeit der Werkstoffe		\boxtimes				
6	Qualification of personnel performing perma Qualifikation des Personals für dauerhafte Verbi			\boxtimes			
7	Qualification of operating procedures Qualifikation der Arbeitsverfahren			\boxtimes			
8	Production tests Arbeitsprüfungen			\boxtimes			
9	Heat treatment records Wärmebehandlungsbelege			\boxtimes			
10	Qualification of NDE personnel Qualifikation des ZfP-Personal			\boxtimes			
11	Non-destructive examination test reportation test reporta	rts		\boxtimes			
12	Calibration of the measuring and testin Kalibrierung der Mess- und Prüfeinrichtung	ng equipment	\boxtimes				
13	Records on repair and modifications Nachweise über Reparaturen und Abweichunge	en		\boxtimes			
14	Marking of equipment Kennzeichnung		\boxtimes				
15	Operating instructions Betriebsanleitung		\boxtimes				
16	Analysis and assessment of the risk(s) Gefahren- und Risikoanalyse)				☐ Ava	ilable/hat vorgelegen

I0704.001_A2.docx T1.3 MS-0001602 Rev.6 Seite 3 von 4

Industrie Service

Test report no. 01 202 644/Ü-22 6161 Rev.1 Prüfbericht-Nr.



Stigkeit:	97 MPa;	☐ Druckfe	estigkeit: 359 MPa			
Ū	97 MPa;	Druckfe	stigkeit: 359 MPa			
Result Ergebnis The above-mentioned inspections were performed in accordance with the provisions of the stated specifications. Die o. g. Prüfungen wurden in Übereinstimmung mit den Bestimmungen der angegebenen Prüfgrundlagen durchgeführt.						
fulfilled effüllt The issue of the certificate of conformity is recommended (module A2/C2) Die Ausstellung der Konformitätsbescheinigung wird befürwortet. (Modul A2/C2).						
not fulfilled nicht erfüllt Nonconformities/remarks Abweichungen/Bemerkungen						
r	perforn	performed in a	performed in accordar			

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

Notified Body for Pressure Equipment/ Notifizierte Stelle für Druckgeräte, ID-No. 0035, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Germany

Winsen (Aller) 14.12.2022

Place Date Name and Surname/Signature
Ort Datum Vorname und Nachname/Unterschrift

For order processing, we have stored essential object data and the address. The protection of the data is guaranteed. The test results relate exclusively to the described test object. Partial copies of the test report without a written authorization by the Notified Body is not permitted. Für die Auftragsabwicklung haben wir wesentliche Objektdaten und die Anschrift gespeichert. Der Datenschutz ist gewährleistet. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand. Eine auszu gsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes ohne schriftliche Freigabe der Notifizierten Stelle ist nicht zulässig.

The technical expert is not the designer, manufacturer, supplier, installer, purchaser, owner, user or maintainer of the pressure equipment that the technical expert assesses, nor the representative of any of those parties. Any case, which can be understood as conflict of interest, was not defined.

Der Sachverständige ist nicht Konstrukteur, Hersteller, Lieferant, Installateur, Käufer, Eigentümer, Verwender oder Wartungsbetrieb der bewerteten Druckgeräte oder Vertreter einer dieser Parteien und ist auch nicht direkt oder indirekt an diesen Tätigkeiten beteiligt. Jeder Fall, der als Interessenkonflikt verstanden werden kann, wird ausgeschlossen.

I0704.001_A2.docx T1.3 MS-0001602 Rev.6 Seite 4 von 4